

## สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	เหล็ก case hardening steel สำหรับสร้างแม่แบบโดยการตัดปาดผิว	21
2	เหล็ก case hardening steel ที่สามารถอัดขึ้นรูปเย็นได้	22
3	เหล็กชุบ Nitriding สำหรับทำแม่แบบ	22
4	เหล็กทำแม่แบบชนิดทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี	22
5	ความหนืดเมื่อเริ่มเกิดเจล (A)	31
6	ความหนืดสูงสุด (peak viscosity) (B)	32
7	ความหนืดเริ่มต้นที่อุณหภูมิ 95 องศาเซลเซียส (C)	33
8	ความหนืดสุดท้ายที่อุณหภูมิ 95 องศาเซลเซียส (D)	34
9	ความหนืดเริ่มต้นที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส (E)	35
10	ความหนืดเริ่มต้นที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส (F)	36

สำนักหอสมุด