

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ขอบเขตของการวิเคราะห์ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม .....	16
2.2 วิเคราะห์ลำดับขั้นตอนของบริษัท (Company Flow Diagram) .....	25
2.3 เกณฑ์ในการพิจารณาประเด็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม.....	32
2.4 การประเมินลักษณะปัญหาที่สำคัญด้วยวิธีแบบง่าย.....	33
4.1 ข้อแตกต่างระหว่างระบบการขึ้นรูปแบบเป่าและเป่า กับระบบการขึ้นรูปแบบอัดและเป่า	58
4.2 ผลการวิเคราะห์ลำดับขั้นตอนของบริษัท (Company Flow Diagram).....	70
4.3 ผลการวิเคราะห์ลำดับขั้นตอนของแผนก (Department Flow Diagram).....	71
4.4 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการจัดเก็บวัตถุดิบ	74
4.5 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการหลอม.....	75
4.6 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการปรับสภาพน้ำแก้ว	76
4.7 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการลำเลียงแก้ว	76
4.8 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการขึ้นรูป.....	77
4.9 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการเคลือบผิวขวดร้อน	77
4.10 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการอบลดความเครียด	78
4.11 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการเคลือบผิวขวดเย็น	78
4.12 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ	79
4.13 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการบรรจุผลิตภัณฑ์	80
4.14 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการพิมพ์สี.....	81
4.15 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการจัดเก็บ.....	82
4.16 ผลการวิเคราะห์กระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วในกระบวนการขนส่ง.....	82
5.1 สรุปความสำคัญของลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม.....	83
5.2 ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ.....	84
5.3 สรุปลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญในแต่ละแผนก.....	85
5.4 สรุปลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญในแต่ละกลุ่ม.....	86