

ผนวก ก.

ตารางแสดงการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม
ของบริษัท อุตสาหกรรมทำเครื่องแก้วไทย จำกัด (มหาชน) โรงงานบางพลี

ตารางที่ ก 1
 ตารางการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลำดับ ที่	ประเด็นปัญหา	แผนก	ชนิด ของ กฎหมาย	ความถี่ (F)	ความถี่ (S)	สถานะ	ความเป็นไปได้ในการเกิดผลกระทบ				ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม					ค่าตัด ขณะสิ่งแวดล้อม ที่สำคัญ	ช่วงลึก ขณะสิ่งแวดล้อม ที่สำคัญ			
							วิธีการ ทำงาน	ระบบ ปิด	ระบบ เปิด	ระบบ ตรวจสอบ	ระบบ ป้องกัน	การอบรม พนักงาน	รวมความ เป็นไปได้	อันตราย ต่อคน	อันตรายต่อ สิ่งแวดล้อม			ปริมาณที่ ปล่อย	ระยะเวลา ที่ปล่อย	กฎหมาย/ กฎระเบียบ
			กำหนด ของ กฎหมาย				CI	C2	C3	C4	C5	A	B1	B2	B3	B4	B5	B		
1	ฝุ่น จากเตาหลอม	B/F	10																	สูง
2	CO จากโรงอบ	M/E	7	No	3	3	2	2	3	2	2	17	4	2	0	5	3	14		กลาง
3	NO ₂ จากโรงอบ	M/E	7	No	3	3	2	2	3	2	2	17	4	2	0	5	3	14		กลาง
4	ควันน้ำมันจากการเชื่อม	F/M	7	No	3	3	2	2	3	2	2	17	3	2	1	5	3	14		กลาง
5	SO ₂ Gas รั่วออกจากการใช้งาน	M/E	1	No	1	3	2	2	2	3	2	15	4	2	1	5	3	15		กลาง
6	SO ₂ Gas รั่วออกจากการใช้งาน	M/E	1	No	1	3	2	2	2	3	2	15	4	2	1	5	3	15		กลาง
7	ควันของเคมีมาจากที่ Thermoplastic	ACL	7	No	3	3	2	2	2	2	2	16	4	1	0	5	3	13		กลาง
8	ควันของตะกั่วจากที่ Thermoplastic	ACL	7	No	3	3	2	2	2	2	2	16	4	1	0	5	3	13		กลาง
9	ความร้อนจากเครื่องจักร	F/M	8	No	3	3	2	2	2	2	2	16	2	1	1	5	3	12		กลาง
10	ความร้อนจากเตาหลอม	B/F	8	No	3	3	2	2	2	2	2	16	2	1	1	5	3	12		กลาง
11	น้ำร้อนที่ออกจากรถ Shoot	F/M	4	No	3	2	2	1	1	1	1	11	2	2	5	5	3	17		กลาง
12	CO จากเตาหลอม	B/F	7	No	3	3	1	2	1	2	1	13	4	2	0	5	3	14		กลาง
13	NO ₂ จากเตาหลอม	B/F	7	No	3	3	1	2	1	2	1	13	4	2	0	5	3	14		กลาง
14	SO ₂ จากเตาหลอม	B/F	7	No	3	3	1	2	1	2	1	13	4	2	0	5	3	14		กลาง
15	SO ₂ จากโรงอบ	M/E	7	No	3	3	2	2	3	2	2	17	4	2	0	1	3	10		กลาง
16	การรั่วไหลของยาฆ่าแมลง	ST	1	No	2	2	2	2	2	3	1	14	3	3	1	3	3	13		กลาง
17	ควันจากเครื่องยนต์รถบรรทุก	ST	7	No	3	3	2	2	2	3	2	17	2	2	1	1	3	9		กลาง
18	ควันจากเครื่องยนต์รถบรรทุก	ST	7	No	3	3	2	2	2	3	2	17	2	2	1	1	3	9		กลาง
19	ฝุ่นละอองของโซดาแอส	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	2	2	1	5	3	13		กลาง
20	เสียงจากการทำงานของเครื่องจักร	F/M	9	No	3	3	2	2	2	1	1	14	2	0	2	5	3	12		กลาง

ตารางที่ ก 2
 ตารางการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ลำดับที่	ประเด็นปัญหา	แผนก	ชนิด	เกินข้อ กำหนด ของ กฎหมาย	ความถี่ (F)	สถานะ (S)	ความเป็นไปได้ในการเกิดผลกระทบ						ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม					ค่าสัก ขณะตั้ง แวดล้อม ที่สักัญ ที่สักัญ	ช่วงสัก ขณะตั้ง แวดล้อม ที่สักัญ			
							วิธีการ ทำงาน	ระบบ ตรวจสอบ	ระบบ ป้องกัน	การอบรม พนักงาน	รวมความ เป็นไปได้	อันตราย ต่อคน	อันตรายต่อ สิ่งแวดล้อม	ปริมาณที่ ถูกปล่อย	ระยะเวลา ที่ปล่อย	กฎหมาย/ กฎระเบียบ	รวมผล กระทบ					
																				C1	C2	C3
21	เสียงจากเครื่อง Compressor Air	M/E	9	No	3	3	2	2	1	1	1	1	1	14	1	0	3	5	3	12	26	กลาง
22	เสียงจากลมเป่าหน้าต่าง	B/F	5	No	3	3	1	2	1	1	1	1	1	13	2	0	3	5	3	13	26	กลาง
23	ขยะจากระบบบำบัดน้ำเสีย	P/E	3	No	3	1	2	2	1	1	1	1	1	11	3	3	2	3	3	14	25	กลาง
24	ความร้อนจากเครื่อง Thermal Shock	QS	8	No	3	3	2	3	3	2	2	2	2	18	1	2	0	2	2	7	25	กลาง
25	ความร้อนจากหม้อต้มความดันสูง	QS	8	No	3	3	2	3	3	2	2	2	2	18	1	2	0	2	2	7	25	กลาง
26	ความร้อนที่ออกมาจาก Annealing Leh	M/E	8	No	3	3	2	3	3	2	2	2	2	18	1	2	1	1	2	7	25	กลาง
27	น้ำมันเครื่องรั่วจากระบบรถทุก	ST	1	No	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	1	3	2	2	3	11	25	กลาง
28	น้ำมันเครื่องรั่วจากระบบรถ	ST	1	No	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	1	3	2	2	3	11	25	กลาง
29	น้ำล้างภาชนะเชื่อมสกรีน	ACL	4	No	3	2	2	3	1	2	3	1	2	15	1	3	0	4	2	10	25	กลาง
30	เสียงจากการทำงานของเครื่องขึ้นรูป	F/M	5	No	3	3	1	2	1	1	1	1	1	13	2	0	2	5	3	12	25	กลาง
31	เสียงจากการทำงานของเครื่องตรวจสอย	C/E	5	No	3	3	1	2	1	1	1	1	1	13	2	0	2	5	3	12	25	กลาง
32	เสียงจากการทำงานของเครื่องพิมพ์	ACL	5	No	3	3	1	2	1	1	1	1	1	13	2	0	2	5	3	12	25	กลาง
33	เสียงจากการทำงานของรางอบ	M/E	5	No	3	3	1	2	1	1	1	1	1	13	2	0	2	5	3	12	25	กลาง
34	เสียงจากการทำงานของลมหล่อเย็นเตา	F/M	9	No	3	3	2	2	1	1	1	1	1	14	1	0	2	5	3	11	25	กลาง
35	การใช้ไฟฟ้าสำหรับเตาหลอมปกติ	B/F	2	No	3	3	2	1	1	1	1	1	1	12	1	2	3	5	1	12	24	กลาง
36	น้ำจากการชะล้างโคบอลต์ออกไซด์	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	2	2	13	2	2	2	2	3	11	24	กลาง
37	น้ำจากการชะล้างซัลไฟเนียมออกไซด์	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	2	2	13	2	2	2	2	3	11	24	กลาง
38	น้ำจากการชะล้างโซดาแอช	B/F	4	No	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	2	2	2	3	1	10	24	กลาง
39	น้ำร้อนที่ผ่าน Top Funnel	M/M	4	No	3	2	1	2	1	2	1	2	1	13	2	2	1	3	3	11	24	กลาง
40	น้ำล้างพื้นที่มีน้ำมันเครื่อง	F/M	4	No	3	2	2	2	1	2	2	1	2	14	1	3	1	2	3	10	24	กลาง

ตารางที่ ก 3

ตารางการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ลำดับ ที่	ประเด็นปัญหา	แผนก	ชนิด	เกินข้อ กำหนด ของ กฎหมาย	ความถี่ (F)	สถานะ (S)	ความเป็นไปได้ในการเกิดผลกระทบ				ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม					ค่าลึก ขณะสิ่งแวดล้อม ที่สำคัญ				
							วิธีการ ทำงาน	ระบบ บำบัด	ระบบ ตรวจสอบ	ระบบ ป้องกัน	การอบรม พนักงาน	รวมความ เป็นไปได้	อันตราย ต่อคน	อันตรายต่อ สิ่งแวดล้อม	ปริมาณที่ ถูกปล่อย		ระยะเวลา/ กฎระเบียบ		รวมผล กระทบ	
																	C1	C2		C3
41	น้ำล้างสี Thermoplastic(พิมพ์ฉีดพลาสติก)	ACL	4	No	2	2	2	3	1	2	3	14	1	3	0	3	3	10	24	กลาง
42	ตะกอน Polyethylene จากการ Spray	C/E	6	No	3	3	2	2	2	2	2	16	2	1	1	2	2	8	24	กลาง
43	เสียงจากการทำงานของรางอบ	M/E	9	No	3	3	2	2	1	1	1	14	1	0	1	5	3	10	24	กลาง
44	การใช้ไฟฟ้าสำหรับ Electroboost	B/F	2	No	2	3	1	1	1	1	1	10	1	2	2	5	3	13	23	ต่ำ
45	การใช้ไฟฟ้าสำหรับเครื่องตรวจสอบ	B/F	2	No	3	3	2	1	1	1	1	13	1	2	1	5	1	10	23	ต่ำ
46	การใช้ไฟฟ้าสำหรับเครื่องผลิต	B/F	2	No	3	3	2	1	1	1	1	12	1	2	2	5	1	11	23	ต่ำ
47	น้ำมันเตารั่ว	B/F	1	No	1	2	2	2	1	1	1	11	5	3	0	1	3	12	23	ต่ำ
48	ฝุ่นละอองของทราย	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	4	3	10	23	ต่ำ
49	ฝุ่นละอองของหินปูน	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	4	3	10	23	ต่ำ
50	ฝุ่นละอองของหินพื้นม้า	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	4	3	10	23	ต่ำ
51	DPE Gas รั่วออกจากการใช้งาน	M/E	1	No	2	3	2	2	3	2	2	16	2	1	1	1	1	6	22	ต่ำ
52	Tin Tetrachloride รั่วจากการใช้งาน	M/E	1	No	2	3	2	2	3	2	2	16	2	1	1	1	1	6	22	ต่ำ
53	การรั่วไหลของน้ำมัน Scoop Lubricant	M/M	1	No	1	2	2	2	3	2	2	14	2	3	1	1	1	8	22	ต่ำ
54	น้ำมันหล่อลื่นในเครื่องฉีดรีว	F/M	1	No	2	2	2	1	1	1	1	11	1	3	2	2	3	11	22	ต่ำ
55	ฝุ่นละอองของโกลด์คอลลอยด์	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	3	1	1	1	3	9	22	ต่ำ
56	ฝุ่นละอองของซัลฟิไดนิมออกไซด์	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	3	1	1	1	3	9	22	ต่ำ
57	ฝุ่นละอองของตะกั่ว	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	3	3	9	22	ต่ำ
58	ตะกอนน้ำกรรไกรน้ำกรรไกร	M/M	4	No	3	2	1	2	1	2	1	13	1	2	1	4	1	9	22	ต่ำ
59	เสียงจากการทำงานของ Shuttle Car	C/E	5	No	2	3	1	2	1	1	1	12	2	0	0	5	3	10	22	ต่ำ
60	เสียงจากการทำงานของรถบรรทุก	ST	9	No	3	3	2	2	1	1	1	14	1	0	0	4	3	8	22	ต่ำ

ตารางที่ ก 4

ตารางการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ลำดับ ที่	ประเด็นปัญหา	แผนก	ชนิด ของ	เกินข้อ กำหนด	ความถี่ (F)	สถานะ (S)	ความเป็นไปได้ในการเกิดผลกระทบ							ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม					ช่วงกลั ยและสิ่ง แวดล้อม ที่สำคัญ	
							วิธีการ ทำงาน	ระบบ เปิด	ระบบ ตรวจสอบ	ระบบ ป้องกัน	การอบรม พนักงาน	รวมความ เป็นไปได้อันตราย	อันตราย ต่อคน	อันตรายต่อ สิ่งแวดล้อม	ปริมาณที่ ถูกปล่อย	ระยะเวลา ที่ปล่อย	กฎหมาย/ กฎระเบียบ	รวมผล กระทบ		ค่าลั ยและสิ่ง แวดล้อม ที่สำคัญ
			กฎหมาย	กฎหมาย			C1	C2	C3	C4	C5	A	B1	B2	B3	B4	B5	B		
61	DFE Gas รั่วออกจากถัง	M/E	1	No	1	3	2	2	2	3	2	15	3	1	0	1	1	6	21	ต่ำ
62	น้ำจากการชะล้างทราย	B/F	4	No	2	2	2	2	2	2	2	14	1	1	2	2	1	7	21	ต่ำ
63	น้ำจากการชะล้างเศษแก้ว	B/F	4	No	2	2	2	2	2	2	2	14	1	1	2	2	1	7	21	ต่ำ
64	น้ำจากการชะล้างหินปูน	B/F	4	No	2	2	2	2	2	2	2	14	1	1	2	2	1	7	21	ต่ำ
65	น้ำจากการชะล้างหินพื้นน้ำ	B/F	4	No	2	2	2	2	2	2	2	14	1	1	2	2	1	7	21	ต่ำ
66	น้ำเสียจากครุภัณฑ์น้ำภาคสบส	QS	4	No	2	2	1	2	1	2	2	12	2	2	0	2	3	9	21	ต่ำ
67	น้ำเสียจากค่างที่นำมาทดสอบสี	QS	4	No	2	2	1	2	1	2	2	12	2	2	0	2	3	9	21	ต่ำ
68	น้ำเสียจากน้ำยาทดสอบ DFE และ SO2	QS	4	No	2	2	1	2	1	2	2	12	2	2	0	2	3	9	21	ต่ำ
69	น้ำจากการชะล้างเคลือบไซน่อูมินา	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	13	1	1	2	2	1	7	20	ต่ำ
70	น้ำจากการชะล้างโครโมท์	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	13	1	1	2	2	1	7	20	ต่ำ
71	น้ำจากการชะล้างซ็อดเต็ก	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	13	1	1	2	2	1	7	20	ต่ำ
72	น้ำจากการชะล้างโซเดียมไฮดรอกไซด์	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	13	1	1	2	2	1	7	20	ต่ำ
73	น้ำจากการชะล้างผงถ่าน	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	13	1	1	2	2	1	7	20	ต่ำ
74	น้ำจากการชะล้างสิ่งปนเปื้อนเหล็ก	B/F	4	No	1	2	2	2	2	2	2	13	1	1	2	2	1	7	20	ต่ำ
75	ฝุ่นละอองของเคลือบไซน่อูมินา	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	1	3	7	20	ต่ำ
76	ฝุ่นละอองของโครโมท์	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	1	3	7	20	ต่ำ
77	ฝุ่นละอองของซ็อดเต็ก	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	1	3	7	20	ต่ำ
78	ฝุ่นละอองของโซเดียมไฮดรอกไซด์	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	1	3	7	20	ต่ำ
79	ฝุ่นละอองของผงถ่าน	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	1	3	7	20	ต่ำ
80	ฝุ่นละอองของสิ่งปนเปื้อนเหล็ก	B/F	10	No	2	1	2	2	2	2	2	13	1	1	1	1	3	7	20	ต่ำ

ตารางที่ ก 5

ตารางการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ลำดับ ที่	ประเด็นปัญหา	แผนก	ชนิด ของ กฎหมาย	เกินข้อ กำหนด ของ กฎหมาย	ความถี่ (F)	สถานะ (S)	ความเป็นไปได้ในการเกิดผลกระทบ						ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม					ค่าลัก ขณะสิ่ง แวดล้อม ที่สำคัญ	ช่วงลัก ขณะสิ่ง แวดล้อม ที่สำคัญ	
							วิธีการ ทำงาน	ระบบ เปิด	ระบบ ตรวจสอบ	ป้องกัน ป้องกัน	ระบบ ป้องกัน	การอบรม พนักงาน	รวมความ เป็นไปได้อ	อันตราย ต่อคน	อันตรายต่อ สิ่งแวดล้อม	ปริมาณที่ ถูกปล่อย	ระยะเวลา ที่ปล่อย			กฎหมาย/ กฎระเบียบ
							C1	C2	C3	C4	C5	A	B1	B2	B3	B4	B5	B		
81	เศษแก้วกระเด็นจากเครื่องตรวจสอบ	C/E	3	No	2	1	2	2	2	2	2	3	3	0	0	3	1	7	20	ต่ำ
82	เศษแก้วกระเด็นจากเครื่องผลิต	C/E	3	No	2	1	2	2	2	2	2	3	3	0	0	3	1	7	20	ต่ำ
83	เสียงจากการทำงานของรถยนต์	ST	9	No	3	3	2	2	1	1	1	4	1	0	1	1	3	6	20	ต่ำ
84	แสงสว่างสำหรับพนักงานตรวจสอบ	E/E	2	No	3	3	2	2	1	2	2	5	1	0	0	1	3	5	20	ต่ำ
85	น้ำแก้วรั่วจาก W/E & Foreearth	F/M	1	No	1	2	2	1	1	1	1	10	4	0	3	1	1	9	19	ต่ำ
86	น้ำแก้วรั่วจากตามหลอม	B/F	1	No	1	2	2	1	1	1	1	10	4	0	3	1	1	9	19	ต่ำ
87	ไฟฟ้าลัดวงจร	E/E	2	No	1	2	2	1	1	1	1	10	5	0	0	1	3	9	19	ต่ำ
88	เศษจากพลาสติก	PMC	3	No	2	1	2	1	1	2	2	11	0	3	1	2	2	8	19	ต่ำ
89	เศษสายรัดพลาสติก	PMC	3	No	2	1	2	1	1	2	2	11	0	3	1	2	2	8	19	ต่ำ
90	ไอระเหยของกรดไนโตรเจนตัว (AP 5)	C/E	6	No	2	3	2	2	1	2	2	14	1	0	1	2	1	5	19	ต่ำ
91	เศษจากกระดาษ	PMC	3	No	2	1	2	1	1	2	2	11	0	1	1	2	2	6	17	ต่ำ