

บทที่ 2

แนวคิดและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

เนื้อหาที่จะมีการกล่าวถึงในบทนี้ มีดังนี้

1. ลักษณะของงานนิทรรศการแสดงสินค้า
2. องค์ประกอบสำคัญในการจัดงานนิทรรศการแสดงสินค้า
3. กระบวนการในการจัดนิทรรศการ
4. คุณจัดแสดงงาน
5. ซอฟต์แวร์ที่ใช้ในการบริหารงานนิทรรศการ
6. ความน่าสนใจของการใช้เทคโนโลยีเครื่องข่าย
7. ความหมายของสภาพแวดล้อมเสมือนจริง

2.1 ลักษณะของงานนิทรรศการแสดงสินค้า

งานนิทรรศการจะมีลักษณะที่แบ่งได้ด้วยกัน 4 รูปแบบ คือ นิทรรศการชั่วคราว (temporary exhibition) นิทรรศการถาวร (permanent exhibition) นิทรรศการแสดงสินค้า (trade exhibition หรือ trade fair) และงานนิทรรศการเพื่อการศึกษาและความบันเทิง (education exhibition) (International Trade Center, 1990) โดยในการทำวิจัยนี้ มุ่งไปที่งานนิทรรศการแสดงสินค้าเพียงอย่างเดียว ซึ่งก็มีการแบ่งออกเป็น 4 ประเภทอยู่ สามารถสรุปในรายละเอียดได้ดังตารางที่ 2.1 (นวลชนวี สินคุณเซวน์, 2545)

ลักษณะสภาพแวดล้อมที่พบได้มากในนิทรรศการแสดงสินค้า คือ การมีคุณจำนวนมากตั้งเรียงรายอยู่ภายใต้พื้นที่จัดแสดงงาน ทั้งคุณภาพรากฐานและคุณภาพพิเศษ โดยเฉพาะคุณภาพรากฐานจะเป็นที่นิยมใช้กันมาก เนื่องจากความสะดวกและราคาถูก ถึงแม้จะไม่สวยงามแต่ก็สามารถตอบสนองวัตถุประสงค์ของงานทั่วไปได้ดี

ตารางที่ 2.1

การเปรียบเทียบงานนิทรรศการแสดงสินค้าแต่ละประเภท ในด้านต่าง ๆ

	Solo	General	Specialized	Consumer
วัตถุประสงค์	สร้างภาพพจน์ ให้ข้อมูล สร้างความตื่นตัว	ขายสินค้าใน ลักษณะขายปลีก	เพื่อการส่งซื้อ [*] ในทางธุรกิจ	จำหน่ายสินค้าปลีก แก่ประชาชนทั่วไป
ประเภทสินค้า	อาจเป็นสินค้า [*] บริการ หรือการ แสดงอื่น ๆ ก็ได้	สินค้าอุปโภค บริโภค [*] สินค้าอุตสาหกรรม บริการ	สินค้าอุปโภค [*] บริโภค สินค้า [*] อุตสาหกรรม	สินค้าอุปโภค [*] บริโภค
ผู้ร่วมออกงาน	องค์กรของรัฐ [*] หน่วยงานต่าง ๆ	บริษัท ห้างร้าน [*] ร้านค้าต่าง ๆ	ผู้ผลิต ผู้ส่งออก	บริษัท ห้างร้าน [*] ร้านค้าต่าง ๆ
ผู้เข้าชมงาน	นักธุรกิจ ประชาชน [*] ทั่วไป	ประชาชนทั่วไป	ผู้ประกอบการใน [*] ตลาดสินค้านั้น ๆ	ประชาชนทั่วไป

ที่มา: นวลดชีวี สินคูเซาว์น์, 2545.

2.2 องค์ประกอบสำคัญในการจัดงานนิทรรศการแสดงสินค้า

มีองค์ประกอบที่สำคัญสำหรับงานนิทรรศการอยู่ 5 กลุ่ม สามารถอธิบายได้ ดังนี้
(นวลดชีวี สินคูเซาว์น์, 2545)

- สถานที่จัดนิทรรศการ (exhibition hall หรือ venue) จัดเป็นปัจจัยพื้นฐานของการจัดงานแสดง โดยมีปัจจัยที่จำเป็นต้องพิจารณา ดังนี้
 - ทำเลที่ตั้ง อยู่ในจุดที่มีการคมนาคมสะดวก สภาพแวดล้อมเหมาะสม
 - ขนาดของพื้นที่จัดแสดง ต้องมีเพียงพอที่จะรองรับงานทั้งหมดได้
 - ระบบสาธารณูปโภคครบครัน
 - ขนาดของพื้นที่จอดรถ
 - ระบบการขนถ่ายสินค้าที่สะดวก
 - โภดังหรือสถานที่ขันถ่ายและจัดเก็บสินค้า
 - ส่วนประกอบอื่นของสถานที่ เช่น ห้องประชุมสัมมนา ห้องจัดเลี้ยง เป็นต้น
 - สิ่งอำนวยความสะดวกความสะดวกอื่น ๆ เช่น โรงแรม ภัตตาคาร เป็นต้น

2. ผู้จัดงานนิทรรศการ (organizer) คือ เจ้าของงานนิทรรศการ ซึ่งอาจบริหารงานเอง หรือจ้างผู้ดำเนินการแทน (show manager) โดยอาจเป็นองค์กรหรือหน่วยงานราชการ สมาคมต่าง ๆ หรือ บริษัทเอกชน ที่ดำเนินการในส่วนนี้ (ชาญศักดิ์ บุญช่วย, 2551) สามารถ อนุมัติโดย雷擊และเจกเจกรายละเอียดได้ ดังนี้

2.1 ลูกค้า หรือ เจ้าของงาน (client) อาจเป็นหน่วยงาน องค์กร บริษัทเอกชน หรือแม้แต่ organizer เองก็ได้ เป็นผู้ริเริ่มโครงการโดยต้องมีวัตถุประสงค์ แนวคิด และวางแผนการจัดงานนิทรรศการขึ้น

2.2 ผู้จัดงานนิทรรศการ (show manager หรือ organizer) ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ในงานนิทรรศการของกลุ่มผู้จัดงานนั้น มีความแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับรูปแบบองค์กรหรือลักษณะของลูกค้า โดยหลัก ๆ แล้วจะมีผู้ที่เกี่ยวข้องในหน้าที่แต่ละอย่าง ดังนี้

1) Project director (AE) เป็นผู้ควบคุมหลักของโครงการ พร้อมทั้งดูภาพรวมของงานทั้งหมด รายละเอียดต่าง ๆ ของงาน ติดต่อประสานงานกับลูกค้า รวมถึงการตกลงข้อกำหนดของงาน วัสดุอุปกรณ์ งบประมาณ ค่าใช้จ่าย รูปแบบการสนับสนุนในด้านต่าง ๆ เช่น สินค้าตัวอย่าง พนักงานแนะนำสินค้า เป็นต้น

2) Project coordinator ประสานงานวางแผนการขายและการตลาด ดูแลโครงการนิทรรศการ ติดต่อประสานงานหน่วยงานทั้งในและนอกองค์กร

3) Secretary งานธุรการและเดาานุการสำหรับตำแหน่งผู้จัดการทั่วไป รวมถึงงานดูแลอุปกรณ์สำนักงาน งานเอกสารของบริษัท

4) Assistance professional conference organizer manager ควบคุม ดูแลและประสานงานการจัดการประชุม การสัมมนาและการออกงานต่าง ๆ

5) Assistance event service manager ควบคุมดูแลการจัดงานให้ได้ตามมาตรฐานการจัดสถานที่ จัดสัมมนา รวมถึงงานจัดเลี้ยงต่าง ๆ

6) Professional conference organizer coordinator ดูแลกิจกรรมด้านการตลาดที่สนับสนุนการจัดงานประชุม สมมนา ประสานงานระหว่างทีมงาน รวมถึงงานธุรการของแผนก

7) Sales executive นำเสนองานขายพื้นที่และบริการต่าง ๆ ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง งานขายพื้นที่จัดแสดงงานประชุมและนิทรรศการ

8) Marketing development manager ทำหน้าที่วิเคราะห์วางแผน และดำเนินงานกิจกรรมด้านการตลาด โดยเฉพาะลูกค้าสัมพันธ์ ค้นหาข้อมูลประกอบการวิจัย การวางแผนและวิเคราะห์สถิติเพื่อจัดทำโครงการใหม่

9) Public relation งานประชาสัมพันธ์

10) Producer อยู่ในทุก ๆ กระบวนการของงานผลิต ซึ่งจะครอบคลุมในด้านของเทคนิค งานการผลิต การบริหารในส่วนหลักของงานนำเสนอด้วย

11) Creative คิดงานจากโจทย์ของลูกค้า จัดวางแนวคิดของงานนิทรรศการ รวมทั้งขยายผลจากแนวคิดของลูกค้าให้เกิดความเหมาะสมและความเข้าใจตรงกันทั้งลูกค้าและผู้จัด หาข้อมูลมาประกอบ เช่น เนื้อหาสาระ รูปภาพ รวมทั้งมีการข้างของแหล่งข้อมูลที่เชื่อถือได้ใน การจัดทำนิทรรศการของลูกค้า

12) Art director (designer) ออกแบบโครงสร้าง และวางแผนของงาน การจัดบูท การออกแบบงานสายงาน

13) Graphic designer (architecture -interior) ออกแบบงานดีไซน์ ได้แก่ งานแบบคุoha เพอร์นิเจอร์ สำหรับใช้ในงานนิทรรศการ ออกแบบงานอาร์ตเวิร์คสื่อสิ่งพิมพ์ ต่างๆ ติดต่อประสานงานกับผู้รับเหมา

14) 3 D designer ออกแบบคุahnิทรรศการ มัณฑนศิลป์ ชั้นวาง สแตนด์ โดยใช้โปรแกรมออกแบบสามมิติต่าง ๆ

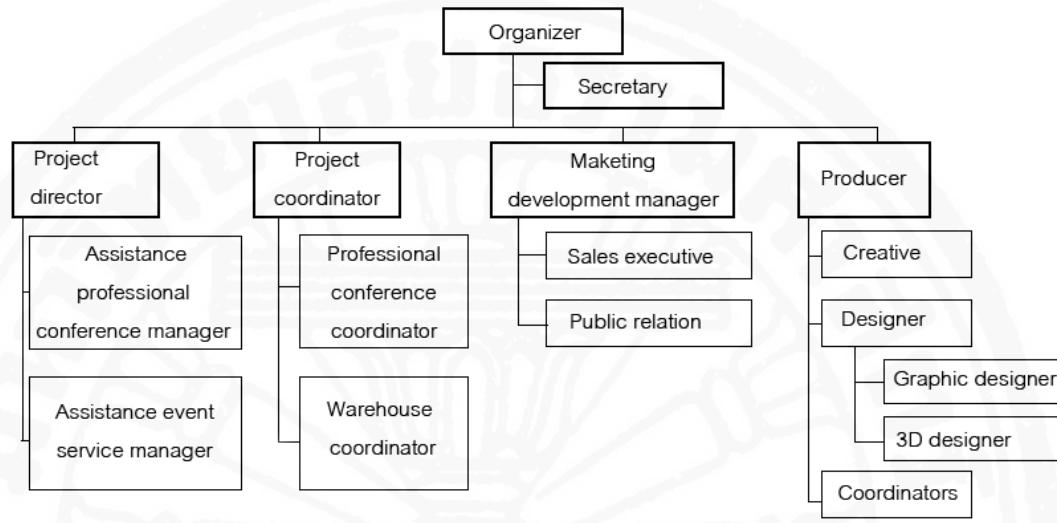
15) Coordinators ประสานงานในด้านต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น การตรวจจัดพื้นที่ การตรวจสอบรายการรายการที่กำหนดไว้ รวมทั้งงานธุรการด้านต่าง ๆ การรักษาความปลอดภัย การจัดจ้างพนักงาน การทดสอบวัสดุอุปกรณ์ เป็นต้น

16) Warehouse coordinator เป็นจ่ายของ ติดต่อประสานงานเพื่อจัดหาวัสดุ อุปกรณ์ ตรวจเช็คทรัพย์สินและทำรายงาน รับผิดชอบคลังสินค้าของงานนิทรรศการ

โดยบุคคลผู้เกี่ยวข้องในกลุ่มของผู้จัดงาน สามารถแสดงเป็นแผนภาพความสัมพันธ์ได้ ดังภาพที่ 2.1

ภาพที่ 2.1

ความสัมพันธ์ระหว่างบุคคลในด้านการประสานงานของกลุ่มผู้จัดงานนิทรรศการ



หมายเหตุ: จัดทำโดยผู้วิจัย เมื่อวันที่ 16 เมษายน 2553.

3. บริษัทผู้รับเหมาบริการด้านต่าง ๆ (supplier หรือ service provider) หมายถึง ผู้ที่ให้บริการด้านต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดแสดงสินค้า ประกอบด้วย

3.1 บริษัทรับออกแบบ ก่อสร้าง ตกแต่งคุหາและสถานที่ (exhibition stand building contractor)

3.2 บริษัทขนส่งสินค้า (exhibition forwarding specialist)

3.3 บริษัทบริการติดตั้งไฟฟ้าในคุหາและในงาน

3.4 โรงแรมที่ได้รับแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ (official hotel)

3.5 บริษัทบริการด้านการท่องเที่ยว (travel agent)

3.6 บริษัทให้บริการตกแต่งส่วนประกอบในงาน เช่น ต้นไม้ภาษาในงาน

3.7 บริษัทรับลงทะเบียนเข้าชมงาน

4. ผู้เข้าร่วมงาน (exhibitor) หมายถึง บริษัท ห้างร้านต่าง ๆ ที่เป็นผู้ผลิต ผู้ส่งออก ผู้ค้าปลีก ผู้ค้าส่ง หรือตัวแทนจำหน่าย ซึ่งนำสินค้าหรือบริการหรือเทคโนโลยีมาจัดแสดงหรือขาย ภายในงาน ถือเป็นหัวใจสำคัญของงานนิทรรศการแสดงสินค้า

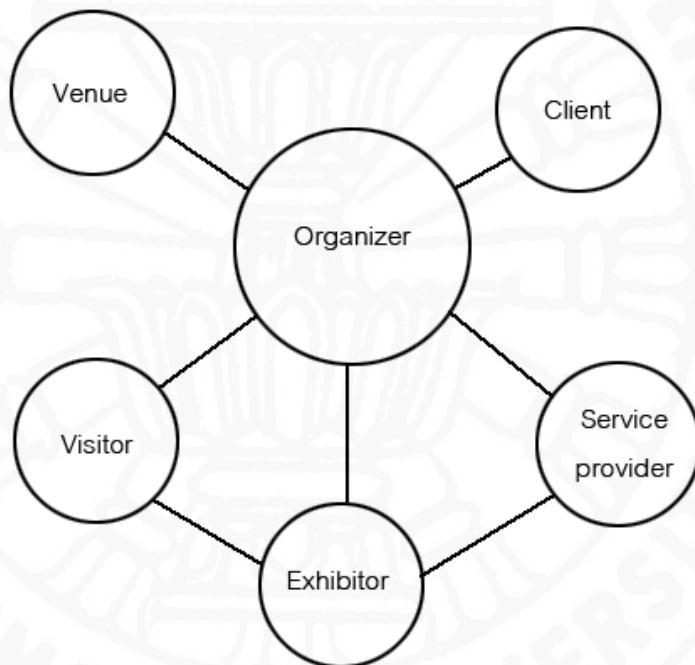
5. ผู้เข้าชมงาน (visitor) หมายถึง ผู้ซื้อหรือบริษัท ห้างร้านต่าง ๆ ซึ่งอาจเป็นผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ค้าปลีก ตัวแทนจำหน่าย รวมทั้งประชาชนทั่วไป เพื่อหาซื้อสินค้าและบริการ ติดตาม

เทคโนโลยีการผลิตที่มีการจัดแสดง ซึ่งกลุ่มนี้เป็นหัวใจของการพิจารณาความสำเร็จของงานนิทรรศการอย่างหนึ่ง

จากองค์ประกอบทั้ง 5 กลุ่มดังที่ได้กล่าวมา จะสามารถแสดงความสัมพันธ์ในด้านการติดต่อ ประสานงานระหว่างกลุ่มได้ ดังภาพที่ 2.2

ภาพที่ 2.2

ความสัมพันธ์ในการประสานงานระหว่างองค์ประกอบของนิทรรศการแต่ละกลุ่ม



หมายเหตุ: จัดทำโดยผู้วิจัย เมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2553.

2.3 กระบวนการในการจัดนิทรรศการ

แบ่งออกเป็น 3 ช่วงใหญ่ ๆ คือ

1. ช่วงรับสรุปงาน (Brief)
2. ช่วงก่อนการผลิต (Pre production)
3. ช่วงการผลิต (Production)

ซึ่งสามารถอธิบายรายละเอียดของทั้ง 3 ช่วงได้ ดังนี้ (ชาญศักดิ์ บุญช่วย, 2551)

2.3.1 ช่วงรับสรุปงาน (Brief)

มีขั้นตอนที่สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ขั้นตอน คือ

1. ขั้นเสนอแนวคิด เป็นขั้นตอนแรกเริ่มของการจัดนิทรรศการ มีผู้เกี่ยวข้องอยู่ 2 ฝ่าย คือ ลูกค้า (client) และผู้จัดงาน (organizer) โดยเริ่มจากลูกค้า ซึ่งมีเป้าหมายในการจัดงาน เช่น การให้ข้อมูล การเพิ่มยอดขาย การส่งเสริมคุณค่าสินค้า การเน้นผลกำไร เป็นต้น มีการวางแผนคิด (concept) และขยายผลของแนวคิดนั้นให้ชัดเจนมากขึ้นโดยผู้จัด ตัวอย่างเช่น ลูกค้าต้องการจัดแสดงงานเพื่อแสดงประสิทธิภาพของสินค้า ผู้จัดจะใช้การสอบถามลูกค้าถึงลักษณะสินค้า การใช้งาน ข้อกำหนดหรือข้อความสามารถทราบทั้งข้อจำกัดของสินค้า และคิดถึงวิธีการจัดแสดง การหาข้อมูลมาเผยแพร่ รวมถึงการหาซองทางการประชุมพันธ์ที่ต้องกับความต้องการของลูกค้าโดยตรง ให้มากที่สุด เป็นต้น

2. รับสรุปงาน จะเกิดขึ้นหลังจากที่ผ่านการตกลงด้านแนวคิด รูปแบบงาน และงบประมาณเรียบร้อยแล้ว มีผู้ที่เกี่ยวข้อง คือ ลูกค้า AE, Project manager และทีมงาน เข้ามาร่วมประชุมหารือตกลงในการทำโครงการต่อไป โดยเนื้อหาที่มีการพูดถึง คือ (นวลดีวี สินธุเชawan, 2545)

- 2.1 แนวคิดหลักของโครงการ
- 2.2 ปัญหาหรือเป้าหมายที่ลูกค้าต้องการ
- 2.3 การกำหนดลักษณะของงาน เช่น งานสำหรับธุรกิจหรือสำหรับประชาชนทั่วไป
- 2.4 การกำหนดสินค้าหรือบริการที่จะมีการจัดแสดง
- 2.5 กำหนดกลุ่มเป้าหมายของผู้เข้าร่วมงาน (exhibitor)
- 2.6 กำหนดกลุ่มเป้าหมายของผู้เข้าชมงาน (visitor)
- 2.7 กำหนดสถานที่จัดงาน ต้องสะท้อนในภาระเดินทางและระบบสาธารณูปโภค ครบครัน
- 2.8 กำหนดระยะเวลาในการจัดงาน
- 2.9 กิจกรรมพิเศษที่จะจัดให้มีขึ้นในงาน
- 2.10 งบประมาณและค่าใช้จ่าย

2.3.2 ช่วงก่อนการผลิต (Pre production)

มี 3 ขั้นตอนหลัก ๆ คือ การคิดงาน นำเสนอแก่ลูกค้า และการแก้ไขงาน สามารถอธิบายขั้นตอนได้ ดังต่อไปนี้

1. คิดงาน

ในขั้นตอนนี้ ผู้ที่เกี่ยวข้องจะเป็นกลุ่มของฝ่ายผลิต ประกอบด้วย ฝ่ายสร้างสรรค์ ฝ่ายออกแบบ และฝ่ายสนับสนุน ลักษณะการทำงานที่สำคัญ ๆ ของขั้นตอนนี้มี 3 ส่วน คือ แนวคิด การจัดการบริหาร และการเงิน อธิบายได้ ดังนี้

1.1 แนวคิด ทีมฝ่ายผลิต จะเป็นผู้ที่รับผิดชอบนำเข้าสู่กระบวนการเพิ่มเติม เนื้อหาเพื่อให้เนื้องานสมบูรณ์และน่าเชื่อถือมากขึ้น (content) ทีมงานออกแบบ ทำการออกแบบ ทั้งในด้านภาพแสดงต่าง ๆ และโครงสร้างที่จำเป็นและสามารถเป็นไปได้ในการติดตั้งจริง

1.2 การจัดการ เกี่ยวข้องในเรื่องของการบริหารการใช้งานพื้นที่ (function) การวางแผนผังพื้นที่ เส้นทางสัญจรของผู้เข้าชมงาน เส้นทางการทำงานของพนักงานหรือแม้แต่ เส้นทางการบริการ การขนส่งอุปกรณ์ในพื้นที่ โดยทั่วไปจะมีหลักการ ดังนี้ (นวลชนวี สินธุอาวน์, 2545)

1.2.1 ใช้พื้นที่ เช่าทั้งหมด ให้เกิดประโยชน์สูงสุด คือ การจัดพื้นที่ให้ได้ จำนวนคุณภาพมากที่สุด โดยพิจารณาถึงขนาดของคุณภาพฐาน

1.2.2 จัดวางพื้นที่ จัดแสดงให้สอดคล้องกับความต้องการเดินชมงานของผู้เข้าชม โดย แบ่งพื้นที่ จัดแสดงของแต่ละประเภทสินค้าให้เป็นหมวดหมู่ เพื่อให้ผู้เข้าชมได้เลือกสินค้าที่ต้องการ ได้ง่าย

1.2.3 จัดผังพื้นที่ ให้สอดคล้องกับระบบบริการความปลอดภัย และระบบการ ป้องกันอัคคีภัย

1.2.4 มีการจัดแบ่งพื้นที่ ด้านหน้าทางเข้า ไว้ สำหรับงานตอกแต่งสวยงาม

1.2.5 กำหนดหมายเลขอุหາให้เข้าใจได้ง่าย เพื่อ สะดวกแก่ผู้เข้าชม ในการ หาสินค้าที่ต้องการ

1.2.6 การวางแผนพื้นที่ จะต้องเตรียมพร้อมรับการเปลี่ยนแปลงแก้ไข ที่ อาจจะเกิดขึ้น เช่น การขยายคุณภาพ ใหม่ หมวด

แล้วยังมีการบริหารพนักงานที่จะมีส่วนเกี่ยวข้องในโครงการ ทั้งงานดูแลรักษา งาน บริการและงานภาคราช นอกเหนือจากนี้ยังครอบคลุมถึง วัสดุอุปกรณ์ที่มีการใช้ในงานรวมการติดตั้ง การบำรุงรักษา การซ่อมบำรุง หน้าที่ กับพนักงานหรือจะเป็นจัดจ้างจากภายนอก รวมถึง การ ประชาสัมพันธ์อีกด้วย

1.3 การเงิน เป็นส่วนที่สำคัญมากต่อความราบรื่นในการปฏิบัติงานของผู้จัด ในระหว่างกระบวนการทั้งหมด จะมีการประเมินค่าใช้จ่ายและรายงานให้กับลูกค้ารับทราบตลอด

เพื่อตรวจสอบว่า สามารถจ่ายเงินให้ได้ตามสภาพกรณีที่เกิดขึ้นได้หรือไม่ ถ้าไม่ได้ ก็จะต้องมีการปรับเปลี่ยนให้เหมาะสมต่อไป

2. นำเสนอ

หลังจากคิดงานเสร็จแล้ว ทางผู้จัดจะต้องทำการนัดหมายลูกค้าเพื่อนำเสนอ โดยผู้จัดจะทำการเตรียมงานเอกสารและงานนำเสนอ โดย ภาพกราฟิก, มูเดล, mock-up, powerpoint presentation เป็นต้น (ชาญศักดิ์ บุญช่วย, 2551) โดยจุดที่สำคัญของขั้นตอนนี้ คือการนำเสนอ งานลูกค้า ต้องใช้คนที่มีทักษะในการนำเสนอสูง และรู้ข้อมูลในระดับที่สามารถตอบข้อโต้แย้งได้ รวมทั้งสามารถโน้มน้าวใจการขายให้ลูกค้าตัดสินใจซื้อของได้ ผู้ที่รับผิดชอบในการนำเสนอจะอยู่ในกลุ่มของ creative, producer หรือ project director เป็นหลัก และในกรณีการนำเสนอมักจะมี การแนบใบเสนอราคาให้แก่ลูกค้าด้วย เป็นบประมาณที่ลูกค้าต้องจ่าย เพื่อประโยชน์ในการประกอบการตัดสินใจ ลูกค้าอาจจะขอให้มีการเปลี่ยนแปลง เพิ่ม-ลด บางอย่าง เพื่อให้ราคานั้น เหมาะสมที่สุด

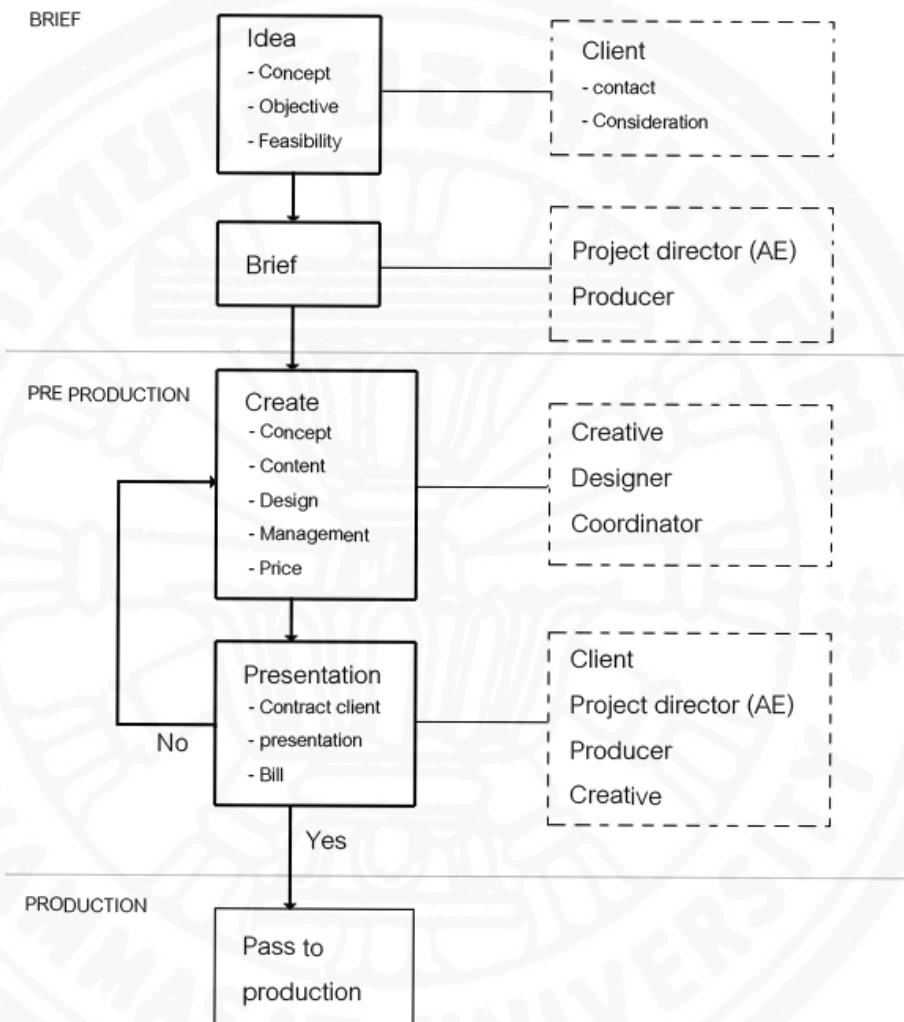
3. การแก้ไขงาน

หลังจากที่ได้มีการนำเสนอไปแล้ว ข้อโต้แย้งและปัญหาที่ลูกค้าทั้งทิ้งมาในขั้นตอนการนำเสนอ ทีมงานผู้จัดจะต้องนำไปแก้ไขแล้วจึงนัดหมายเวลาเพื่อจะนำเสนอลูกค้าในครั้งต่อไป

จากขั้นตอนการแก้ไข ถ้าลูกค้ายังไม่ตกลงซื้อ จะกลับไปสร้างขั้นตอนการคิดงานอีกครั้ง แล้วดำเนินต่อเนื่องมาจนถึงการนำเสนอครั้งต่อ ๆ ไป อย่างไรก็ตาม การแก้ไขอาจไม่จำเป็นต้องทำทั้งหมด ส่วนใหญ่ที่ลูกค้าพอใจแล้วก็สามารถส่งไปยังขั้นตอนต่อไป คือขั้นตอนการผลิตได้เลย ทั้งนี้ ต้องขึ้นอยู่กับวัสดุอุปกรณ์ที่จะนำมาใช้ในงาน ซึ่งอาจจะต้องใช้กระบวนการผลิตที่พิเศษ และเวลา การผลิตที่แตกต่างกันไป ทำให้เกิดการซ้อนทับกันของตารางการทำงาน (time line) ระหว่างขั้นตอนการผลิต และขั้นตอนการคิดงาน-นำเสนอ ในระหว่างนี้จะต้องมีการปรึกษาลูกค้าในด้านของค่าใช้จ่ายที่เพิ่มขึ้นอยู่เสมอ เพราะอาจเกิดปัญหาจากขั้นตอนการผลิตที่กำลังดำเนินอยู่ในขณะนี้ได้

จากการบริการในช่วงรับสู่งาน และช่วงก่อนการผลิต สามารถแสดงขั้นตอนและผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับภาระหน้าที่ต่าง ๆ ในงานนิทรรศการตามลำดับขั้นได้ ดังภาพที่ 2.3

ภาพที่ 2.3
ขั้นตอนงานนิทรรศการในช่วง Brief ต่อเนื่องจนถึงช่วง Pre production



หมายเหตุ: จัดทำโดยผู้วิจัย เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2553.

2.3.3 ช่วงการผลิต (Production)

ในช่วงของการผลิตนี้ สามารถแบ่งออกได้เป็น 5 ขั้นตอนที่สำคัญ คือ การผลิต การติดตั้ง การจัดแสดงงานนิทรรศการ การรีวิวนอน ส่งมอบงานและประเมินผล ซึ่งสามารถอธิบายรายละเอียดของแต่ละขั้นตอนได้ ดังนี้ (ชาญศักดิ์ บุญช่วย, 2551)

1. การผลิต

ในขั้นตอนนี้จะมีอยู่ 3 ส่วนหลัก ๆ ที่เกี่ยวข้อง คือ การแกะแบบ ข้อกำหนดของสถานที่ และผลิตภัณฑ์ส่งเสริมเนื้องาน อธิบายได้ ดังนี้

1.1 การแกะแบบ จะเป็นรายละเอียดของชิ้นงานที่ออกแบบไว้ ว่า มีชิ้นส่วนที่จำเป็นกี่ชิ้น ลักษณะรูป่างของคุปกรณ์ วิธีการติดตั้ง ตำแหน่งที่ติดตั้ง รวมถึงวิธีการใช้งาน คุปกรณ์เหล่านั้น

1.2 ข้อกำหนดของสถานที่ พื้นที่จัดแสดงงานแต่ละแห่งนั้นมีข้อกำหนดและรูปแบบการใช้งานไม่เหมือนกัน โดยหลัก ๆ แล้วจะเป็นกฎ ข้อห้ามของตัวสถานที่เอง เช่น ห้ามทำการเจาะผนัง ห้ามใช้คุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้กำลังไฟเกินที่กำหนด ห้ามใช้แก๊ส LPG ในกรอบเดี่ยมโดยหากเจลที่อ่อนนุ่มๆให้พนักงานเข้าทำงานในพื้นที่ เป็นต้น

1.3 ผลิตภัณฑ์ส่งเสริมเนื้องาน อยู่ในขั้นตอนของกระบวนการผลิตด้วย งานนิทรรศการมักจะมีผลิตภัณฑ์ส่งเสริมการขาย การประชาสัมพันธ์ หรือเป้าหมายอื่น ๆ เช่น โลโก้ ผลิตภัณฑ์ ของที่ระลึก สติ๊กเกอร์ หนังสือคู่มือแนะนำนิทรรศการ หรือแม้แต่ชุดสวมใส่สำหรับพนักงาน ก็ถูกนำมาอยู่ในกระบวนการผลิตด้วยเช่นกัน

ทีมงานที่รับผิดชอบในกระบวนการผลิตนี้ คือ ฝ่ายผลิต เป็นผู้ควบคุมให้งานต่าง ๆ ดำเนินไปตามข้อกำหนดทั้งหมด ควบคุมในด้านของเวลาการทำงานในส่วนต่าง ๆ คุณภาพของคุปกรณ์ และผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเรื่องงบประมาณที่เกิดขึ้นจากการผลิตด้วย ในปัจจุบันมีบริษัทที่ตั้งขึ้นมาเพื่อให้บริการด้านนี้โดยเฉพาะ ในลักษณะรับเหมาทางด้านการผลิตทั้งหมดจนกระทั่งสิ้นสุดการรื้อถอน ถ้าเห็นควรว่าเหมาะสม ทางผู้จัดงานก็เลือกที่จะจ้างบบริษัทเหล่านี้ให้เข้ามารับผิดชอบโดยถือว่าเป็นการลดภาระและกระจายความเสี่ยงของผู้จัดงานไปในตัวด้วย

2. การติดตั้ง

ส่วนมากแล้วการติดตั้งคุปกรณ์มักใช้เวลาประมาณ 2 – 3 วัน ขึ้นอยู่กับขนาดและความยากของงาน ถ้ามีขนาดใหญ่มากอาจใช้เวลาเป็นอาทิตย์ หรือเป็นเดือน นอกจากการติดตั้งคุปกรณ์แล้ว ยังมีการทดสอบระบบที่ได้ทำการติดตั้งไปว่า เป็นไปตามที่ระบุในแบบหรือไม่ พร้อมทั้งตรวจสอบความเรียบร้อยไปด้วยในเวลาเดียวกัน ในส่วนด้านความปลอดภัยของขั้นตอนการติดตั้งต้องคำนึงถึง เป็นอย่างยิ่ง เพราะผลิตภัณฑ์และคุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่นั้น มีมูลค่ามาก การดำเนินถึงการควบคุมความปลอดภัยจึงต้องเข้มงวดอย่างมาก นอกจากนี้การบริหารเวลา ก็มีความสำคัญมากในขั้นตอนการติดตั้ง เนื่องจากว่าทางสถานที่มีเวลาเปิด-ปิดของตัวเอง การอนุญาตให้เข้าทำงานในพื้นที่ได้ต้อง

ทำการทดลองกันในข้อกำหนด อีกทั้งเส้นทางการขนส่งและยานพาหนะของสถานที่นั้นมีการรองรับที่จำกัด การเพื่อเวลาในการทำงานไว้จึงเป็นเรื่องที่ละเอียดไม่ได้

ขั้นตอนการติดตั้งนี้ควบคุมโดยทีมฝ่ายผลิต แต่การปฏิบัติงานนั้น มีผู้รับเหมา หรือบริษัทที่เป็นผู้รับเหมาเข้ามาทำการติดตั้งเอง เพราะมีความชำนาญมากกว่าสำหรับอุปกรณ์ที่ผลิตขึ้นโดยเฉพาะ หรือมีความพิเศษในการติดตั้ง เช่น จอทีวีพลาสม่า คุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บางอย่างระบบแสง-สี-เสียง เป็นต้น

3. การจัดแสดงงานนิทรรศการ

ในวันงาน กิจกรรมที่เกิดขึ้นก็เป็นไปตามที่วางแผนและได้ติดตั้งไว้ มีทีมงานที่ควบคุมในขั้นตอนนี้ คือ ผู้อำนวยการโครงการ และพนักงานทั่วไป เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายคุหา เจ้าหน้าที่ดูแลความเรียบร้อย พนักงานนำเสนอดินค้า พนักงานให้ข้อมูล เป็นต้น ขั้นตอนนี้ เป็นขั้นตอนที่มีบุคลากรที่เกี่ยวข้องอยู่ด้วยมากมายและเป็นขั้นตอนที่มีปัญหามากที่สุด (เพโรวัน กุลละวนิชย์, 2551) เนื่องจากว่า ในการเปิดงานจะมีบุคลากรสำคัญ ผู้สื่อข่าว ทีมงาน พนักงาน และอื่น ๆ อีกมากมาย เข้ามาอยู่ในพื้นที่จัดงาน การจัดการต้องสามารถรับภาระที่เกิดขึ้นให้ได้ หรือในกรณีที่เกิดปัญหาขึ้นจริง ก็ต้องเตรียมพร้อมและสามารถแก้ไขได้ทันท่วงที

4. การรื้อถอน

วันสุดท้ายภายในวันที่ต้องการจัดแสดง ในขั้นตอนนี้จะต้องมีการทดลองกับลูกค้าด้วยว่า ชิ้นไหน ต้องเก็บไว้ ชิ้นไหนสามารถย้ายได้เลย (ชาญศักดิ์ บุญช่วย, 2551) การควบคุมความเรียบร้อยในการถอน อาจต้องมีการป้องกันอย่างมากเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายแก่ตัวสถานที่และส่วนของงาน คืนแก่เจ้าของสถานที่ ผู้ที่รับผิดชอบในการรื้อถอนจะเป็นผู้รับเหมาที่เข้ามาติดตั้งคุหा หรือตัวผู้รับเหมาเอง เนื่องจากผลิตภัณฑ์บางอย่างการติดตั้งและรื้อถอนต้องอาศัยผู้เชี่ยวชาญโดยเฉพาะ นอกเหนือไปจากผู้จัดงานยังต้องพิจารณาในเรื่องของการคืนเงินค่าพื้นที่เส่าให้แก่ผู้เข้าร่วมงานในกรณีที่มีต้นเสืออยู่ในพื้นที่คุหាតามขนาดของเส่า เช่น เสาขนาดหน้าตัด 1 ตารางเมตร ต้องคืนเงินให้เท่ากับราคางานที่ 1 ตารางเมตร เป็นต้น

5. ส่งมอบงานและประเมินผล

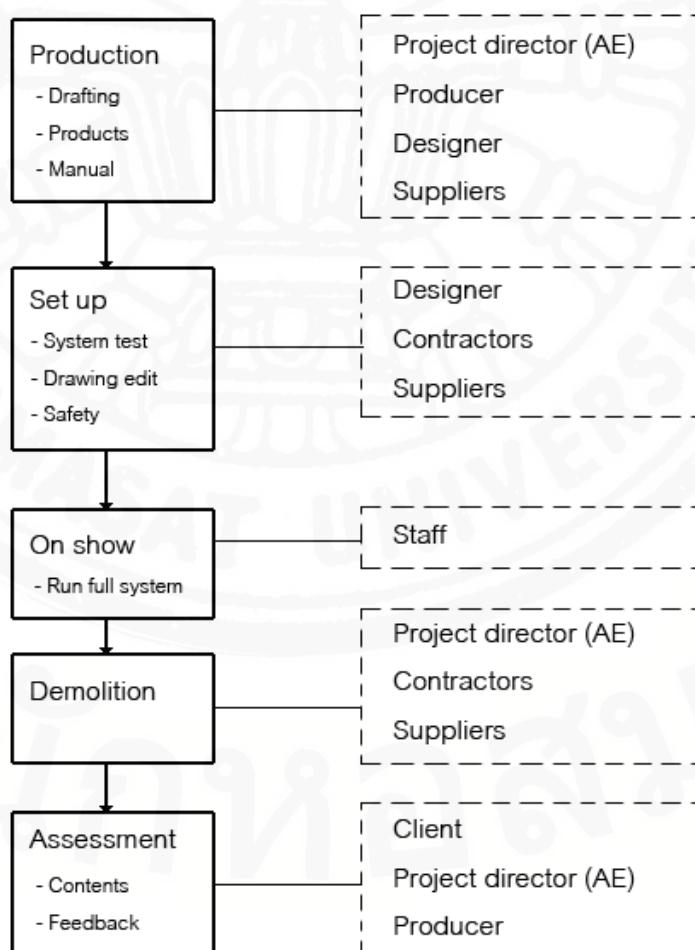
เมื่อจบงาน ผู้จัดงานจะต้องรวบรวมข้อมูลทั้งหมดของงานเพื่อส่งมอบให้กับลูกค้า เนื้อหาของงานทั้งหมด (content) ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ เอกสารสำคัญ ภาพถ่าย ไฟล์เสียง หรือแม้แต่ภาพเคลื่อนไหวที่เกี่ยวข้องกับงานทั้งหมด ผลตอบรับที่เกิดขึ้นในงาน (feedback) และผลการประเมิน โดยการประเมินส่วนใหญ่เป็นการขอแบบสอบถามที่มีการแจกให้กับผู้เข้าชมงาน หรือใช้วิธีการนับ

จำนวนผู้เข้าชมจากบัตร่านเข้า-ออก เป็นต้น ขึ้นอยู่กับประเภทของงานและความต้องการของลูกค้า ในปัจจุบันมีบริษัทหรือสำนักพฤษศาสตร์แห่งที่รับทำงานด้านนี้โดยตรง ซึ่งจะมีความเป็นมืออาชีพมากกว่า แต่ก็ต้องเสียค่าใช้จ่ายส่วนหนึ่ง (ไฟโรจน์ ภูละวนิชย์, 2551) การประเมินที่สำคัญ ได้แก่ จำนวนผู้เข้าชม รายได้เฉลี่ยของผู้เข้าชม สถานภาพของผู้เข้าชม (demographic) แหล่งที่รับรู้ข่าวสาร ของงานนิทรรศการนั้น ๆ เป็นต้น ข้อมูลทั้งหมดจะเป็นการวัดความสำเร็จตามเป้าหมายของงานที่ตั้งไว้ ส่งผลต่อการปรับปรุงและพัฒนาสำหรับการจัดงานในครั้งต่อ ๆ ไป (ธิษณາ เดือนดาว, 2551)

จากการบูรณาการในช่วงการผลิต สามารถแสดงขั้นตอนและผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับภาระหน้าที่ต่าง ๆ ในงานนิทรรศการตามลำดับขั้น ดังภาพที่ 2.4 และสามารถสรุปขั้นตอนการทำงานรวมทั้งผู้เกี่ยวข้องแต่ละขั้นตอนของงานนิทรรศการทั้งโครงการได้ ดังภาพที่ 2.5 และตารางที่ 2.2

ภาพที่ 2.4

ขั้นตอนงานนิทรรศการในช่วง Production



หมายเหตุ: จัดทำโดยผู้วิจัย เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2553.

ตารางที่ 2.2

กระบวนการและผู้ที่เกี่ยวข้องในงานนิทรรศการ เรียงลำดับตามขั้นตอนการทำงานทั้งหมด

ช่วง	ขั้นตอน	ผู้เกี่ยวข้อง								
		client	project director	producer	creative	designer	coordinator	suppliers	contractor	staff
brief	idea	●								
	brief		●	●						
pre production	create				●	●	●			
	presentation	●	●	●	●					
production	production		●	●		●		●		
	set up					●		●	●	
	on show									●
	demolition		●					●	●	
	assessment	●	●	●						

หมายเหตุ: จัดทำโดยผู้วิจัย.

จากการทั้งหมดของงานนิทรรศการ จะสามารถสรุปเนื้อหาของงานได้ตามแต่ละช่วง คือ ช่วงรับสู่ปาง (brief) จะเป็นช่วงที่มีการตกลงเจรจาขั้นต้นสำหรับการริเริ่มโครงการ นิทรรศการ เพื่อที่จะนำเข้าไปสู่ช่วงก่อนการผลิต (pre production) จะเป็นช่วงที่เน้นไปที่การบริหารจัดการเรื่องต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในงานนิทรรศการในเบื้องต้น แนวคิด เนื้อหา งานออกแบบเบื้องต้น งานเอกสารสัญญา งานบริหารทรัพยากร การติดต่อสื่อสาร และการเงินเป็นหลัก เมื่อผ่านความเห็นชอบจากเจ้าของแล้วก็เข้าสู่ช่วงการผลิต (production) เป็นช่วงที่เกี่ยวข้องกับงานออกแบบ เพื่อนำไปสู่กระบวนการผลิต ขึ้นรูป และการติดตั้งให้สมบูรณ์ถูกต้องตามแบบ กារทดสอบการใช้งานของส่วนที่ได้ติดตั้งเรียบร้อยแล้ว การเปิดแสดงงานนิทรรศการ การรื้อถอนส่วนที่ติดตั้งไว้เมื่องานจบลง และสุดท้ายคือการส่งมอบงานให้กับเจ้าของงานและคืนพื้นที่ให้กับเจ้าของสถานที่

จะเห็นได้ว่าช่วงที่เกี่ยวข้องกับงานออกแบบและงานทางสถาปัตยกรรมนั้นจะอยู่ในช่วงการผลิต ในขั้นตอนของ การผลิต (production) และการติดตั้ง (set up) ซึ่งอยู่ในขอบเขตของงานวิจัยนี้ จึงได้เคราะห์ถึงความสัมพันธ์ของงานกับผู้เกี่ยวข้องรวมถึงปัญหาที่เกิดขึ้นได้ ดังนี้

1) การผลิต จะมีผู้ออกแบบที่ทำงานในส่วนของงานออกแบบคุหา แบบร่าง แบบ ก่อสร้าง มี producer ที่จะเป็นคนกลางประสานงานกับผู้อำนวยการ ในการที่จะควบคุมการทำงานให้ถูกต้องตามแบบและข้อกำหนดต่าง ๆ ในเนื้องานคือผู้อำนวยการโครงการ ที่จะควบคุมให้เนื้องานมีความถูกต้องตามแบบและแนวคิดของงาน อาจให้มีการปรับเปลี่ยนที่ตัวงานหรือถ้าไม่สามารถทำได้ก็ต้องแก้ไขที่แบบ ซึ่งวิธีการทำงานแบบเก่าคือการเรียกประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องให้มาดูแบบและตัวงานร่วมกัน เปรียบเทียบกับแผนผังหรือแบบที่เป็นเอกสาร ปัญหาที่เกิดขึ้น คือ ผู้เกี่ยวข้องบางคนอาจเข้าใจไม่ตรงกันจากการดูแบบหรือแผนผังเพียงอย่างเดียว อีกทั้งช่วงเวลาที่จะทำการนัดประชุม หรือแก้ไขที่หน้างานอาจไม่ตรงกัน ทำให้เกิดความล่าช้าหรือคลาดเคลื่อนในเนื้องานได้

2) การติดตั้ง ถึงแม้ใน การผลิตจะถูกต้องตามแบบแล้วก็ตาม จะต้องมีผู้ออกแบบที่คอยดูแลงานออกแบบอย่างที่อาจต้องมีการแก้ไขที่หน้างาน เพราะในการติดตั้งกับสถานที่จริง จะเกิดปัญหานอกเรื่องข้อจำกัดของสถานที่อยู่เสมอ ซึ่งผู้ออกแบบต้องทำงานร่วมกับผู้รับเหมาในการปรับแก้ที่หน้างาน เช่น ชิ้นส่วนเกินขอบเขตของคุหาที่กำหนดไว้ในแผนผัง ป้ายหรือบล็อก ประดับมีความสูงเกินจากที่เจ้าของสถานที่กำหนด ซึ่งเหล่านี้เป็นปัญหาที่เกิดขึ้นเพราการทำความเข้าใจและมองภาพรวมของงานได้ไม่ตรงกัน จากข้อจำกัดของสื่อที่แต่ละคนนำมาเสนอ แตกต่างและแยกจากกันในขั้นตอนก่อนหน้านี้ เช่น ผู้อำนวยการโครงการดูที่แบบและแนวคิดผู้ออกแบบดูที่แบบและแผนผัง ส่วนผู้รับเหมาดูที่แบบก่อสร้าง เป็นต้น

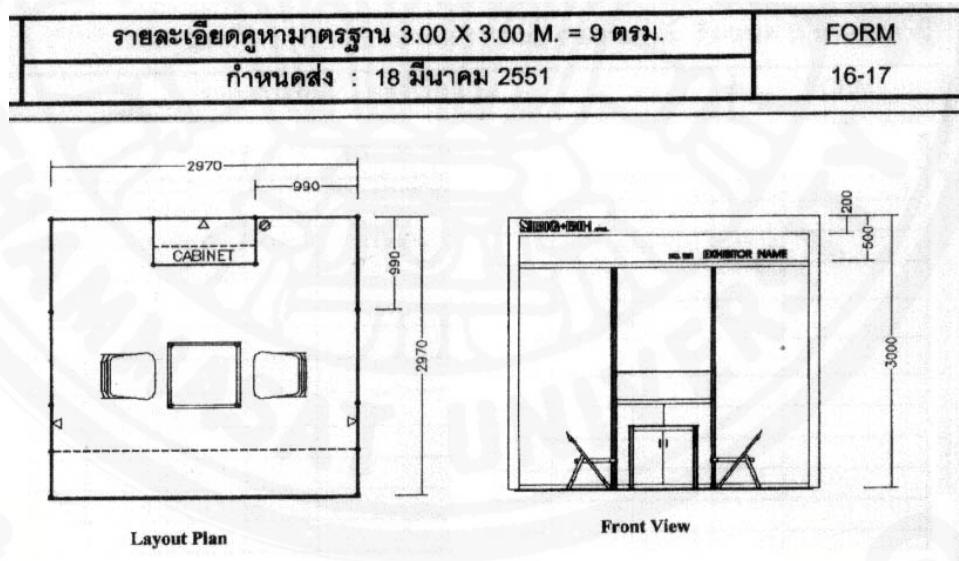
2.4 คูหาจัดแสดงงาน

แบ่งได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ คูหามาตรฐานและคูหาแบบพิเศษ อธิบายได้ดังนี้

- คูหามาตรฐาน โดยทั่วไปมักมีขนาด กว้าง 3 ม. ยาว 3 ม. (นวลดวี สินค้าชาวบ้าน, 2545) ใช้วัสดุที่สามารถหาได้ง่าย ทนทาน และราคาถูก สามารถตอบประกอบและติดตั้งได้ง่าย ใช้ได้หลายครั้ง แต่มีข้อเสีย คือ ไม่มีความสวยงามมากนัก และรูปแบบที่เหมือนกันทั้งหมด อาจทำให้ผู้เข้าชมงานเกิดความสับสนได้หากมีคูหานี้อยู่จำนวนมาก ๆ โดยสิ่งที่มีให้ในคูหานี้จะเป็นสิ่งอำนวยความสะดวกที่เป็นมาตรฐานทั่วไป ขึ้นอยู่กับบริษัทผู้จัดทำอุปกรณ์ เช่น พร้อมปูพื้นผนังหุ้มพีรีซีมามาตรฐาน ชั้นวางของติดผนัง ตู้เก็บของ โต๊ะสี่เหลี่ยม เก้าอี้พับ หลอดไฟ ปลั๊กไฟ เป็นต้น สามารถแสดงตัวอย่างคูหามาตรฐานและอุปกรณ์ประกอบได้ ดังภาพที่ 2.5

ภาพที่ 2.5

ตัวอย่างคูหามาตรฐานที่ใช้ในการจัดนิทรรศการ



ที่มา: DEP, 2008.

- คูหาแบบพิเศษ มีการออกแบบมาสำหรับงาน ๆ หนึ่งโดยเฉพาะ มีกระบวนการผลิตและวัสดุอุปกรณ์พิเศษ ใช้การติดตั้งแบบพิเศษหรือใช้ผู้เชี่ยวชาญในการติดตั้งและควบคุมโดยเฉพาะ คูหานี้มักมีรูปทรงและสีสันที่แปลกใหม่ สร้างความน่าสนใจแก่ผู้ชมได้ดีกว่า คูหามาตรฐาน สามารถรองรับกลุ่มเป้าหมายได้ตรงตามวัตถุประสงค์ที่สุด มักใช้กับงานที่ต้องการ

การบรรลุเป้าหมายในเวลาที่รวดเร็วและคุ้มค่า เช่น งานเปิดตัวหรือขายสินค้าใหม่ การสร้างภาพลักษณ์ให้สินค้าหรือองค์กร เป็นต้น ข้อเสียคือ มีค่าใช้จ่ายที่สูง การติดตั้งและควบคุมต้องอาศัยผู้เชี่ยวชาญ และมักไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้อีก

2.5 ซอฟต์แวร์ที่ใช้ในการบริหารงานนิทรรศการ

โดยปกติแล้ว บริษัท organizer ทั่ว ๆ ไปในประเทศไทย ใช้แรงงานคนเป็นหลัก เนื่องจากงานแบบทั้งหมด จะถูกจัดเก็บในรูปแบบของงานเอกสาร ซึ่งสำหรับบางบริษัทหรือองค์กร ขนาดใหญ่ อาจจะมีซอฟต์แวร์ที่สร้างขึ้นเพื่อการบริหารโดยเฉพาะ แต่โดยส่วนใหญ่แล้ว การใช้งานซอฟต์แวร์เพื่อช่วยงานจะขึ้นอยู่กับทีมงานที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ (มิชนา เดือนดาว, 2551)

1. ทีมงานส่วนบริหาร เช่น ผู้อำนวยการโครงการ ทีม project coordinator จะใช้ซอฟต์แวร์ในสำนักงานทั่วไป เช่น Microsoft Word, Excel, Power Point, Access หรือแม้แต่โปรแกรมพื้นฐานอย่าง Notepad

2. ทีมงานส่วนการผลิต เช่น ฝ่ายผลิต ฝ่ายสร้างสรรค์ ซึ่งทำงานในส่วนของทางด้านกราฟิก มีการใช้ซอฟต์แวร์ เช่น Photoshop, Illustrator สำหรับงานภาพ 2 มิติ ใช้ 3DsMAX, Maya, SketchUP เพื่อช่วยในการสร้างงานภาพ 3 มิติ ใช้ AutoCAD เพื่อทำในส่วนของแบบ ก่อสร้าง และงานนำเสนอถูกค้ามีการใช้ซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้องกับสื่อมัลติมีเดียและภาพเคลื่อนไหว เช่น Premier, After Effect สำหรับตัดต่อวิดีโอด้วยหรือใช้ Flash สำหรับงานภาพเคลื่อนไหวทั่วไป

สามารถสรุปการใช้งานของผู้เกี่ยวข้องและซอฟต์แวร์ที่ใช้งานในงานประเภทต่าง ๆ ดังที่ได้กล่าวมาแล้วได้ ดังตารางที่ 2.3

ตารางที่ 2.3

การใช้งานซอฟต์แวร์แยกตามผู้ใช้และประเภทของงาน

ผู้ใช้	ประเภทงาน				
	งานเอกสาร	งานภาพสองมิติ	งานสามมิติ	งานเขียนแบบ	งานนำเสนอ
project director	Word Excel Access Notepad				Powerpoint

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

ผู้ใช้	ประเภทงาน				
	งานเอกสาร	งานภาพสองมิติ	งานสามมิติ	งานเขียนแบบ	งานนำเสนอ
producer	Word Excel				Powerpoint
creative		Photoshop Illustrator			Premier After effect Flash
designer		Photoshop Illustrator	3DsMAX Maya SketchUP	AutoCAD	Flash

หมายเหตุ: จัดทำโดยผู้วิจัย.

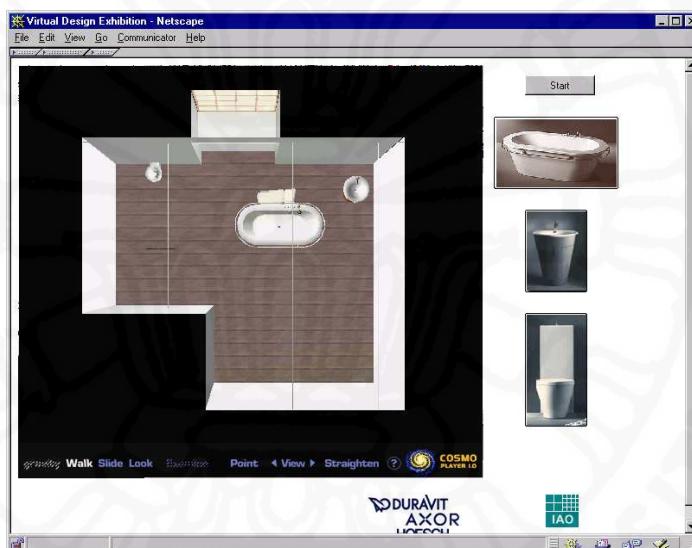
อย่างไรก็ตาม แม้ผลงานบางส่วนจะถูกสร้างขึ้นด้วยซอฟต์แวร์ แต่ผลงานทั้งหมดจะถูกพิมพ์ออกมารูปแบบงานเอกสารทั้งสิ้น เพื่อความสะดวกในการนำมาใช้ ในระบบของการบริหารที่ยังใช้คนเป็นหลัก นอกจากซอฟต์แวร์พื้นฐานแล้ว ยังมีการคิดค้นและพัฒนาซอฟต์แวร์ที่ใช้เพื่อตอบสนองวัตถุประสงค์ในการบริหาร จัดการ เมย์แพร์ช้อมูล และอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานนิทรรศการ อีกมากมาย ในส่วนของงานวิจัยนี้ ได้ทำการศึกษาซอฟต์แวร์หลากหลายประเภทและวิเคราะห์รูปแบบการทำงานออกแบบ โดยสามารถสรุปถึงซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้องซึ่งได้ถูกพัฒนามาก่อนหน้าแล้วอยู่ 5 รูปแบบ คือ ซอฟต์แวร์ช่วยจัดการพื้นที่อัตโนมัติ ซอฟต์แวร์ช่วยระบบบริหาร ซอฟต์แวร์ช่วยตัดสินใจ ซอฟต์แวร์ช่วยประสานการทำงาน ซอฟต์แวร์นำเสนอการจัดแสดงงานนิทรรศการ ซึ่งรูปแบบที่เกี่ยวข้องในงานวิจัยนี้จะอยู่ในรูปแบบของซอฟต์แวร์ช่วยจัดการพื้นที่อัตโนมัติ และซอฟต์แวร์ช่วยระบบบริหาร โดยสามารถอธิบายลักษณะที่สำคัญได้ดังนี้

1) ซอฟต์แวร์ช่วยจัดการพื้นที่แบบอัตโนมัติ มีอยู่หลากหลายรูปแบบ ทั้งแบบ 2 มิติ และ 3 มิติ เช่น จริง หลักการโดยทั่วไป จะเป็นการกำหนดค่าตัวแปรต่าง ๆ ตามแต่ซอฟต์แวร์นั้น ๆ จะทำได้ หลังจากกำหนดค่าลงไปแล้ว โปรแกรมจะทำการคำนวณและแสดงผลการปฏิบัติการให้เห็นโดยอัตโนมัติ ตัวอย่างเช่น The Virtual Design Exhibition (Dauner, Landauer and Fraunhofer, 1998) โดยซอฟต์แวร์นี้ถูกพัฒนาขึ้นเพื่อจัดสรรพื้นที่และองค์ประกอบส่วนของการออกแบบและการนำเสนอพื้นที่จัดนิทรรศการในรูปแบบของภาพนิ่งและภาพเสียง 3 มิติ ได้แบบ

real-time คือ สามารถแสดงผลการเปลี่ยนแปลงได้ทันทีเมื่อมีการปรับแต่งค่าต่าง ๆ ในพื้นที่ทำงาน นอกจากนี้ยังสามารถใช้งานระบบการเชื่อมต่อแบบออนไลน์ในการนำเสนอผลงานได้ แต่ไม่สนับสนุนระบบการจัดการบริหารจำพวกข้อมูลลูกค้าหรือรายละเอียดผลิตภัณฑ์ได้และไม่มีระบบเชื่อมโยงผู้ใช้งานหลายคน (multi-users) ลักษณะการใช้งานและการแสดงผลของซอฟต์แวร์นี้ดังแสดงได้ตามภาพที่ 2.6

ภาพที่ 2.6

การนำเสนอของโปรแกรม The Virtual Design Exhibition



ที่มา: Dauner, Landauer & Fraunhofer, 1998.

2) ซอฟต์แวร์ระบบบริหาร จะช่วยจัดการทำงานด้วยระบบฐานข้อมูล กระบวนการขั้นตอนต่าง ๆ ในงานนิทรรศการ การจัดทำตารางงานและกำหนดเวลา ตัวอย่างซอฟต์แวร์ประเภทนี้ได้แก่ Exhibition Organizer Deluxe v.2.9 (Prima Soft, 2550) เป็นโปรแกรมสำหรับจัดการข้อมูลที่ถูกพัฒนาขึ้นเพื่อใช้ในการจัดการและบริหารงานนิทรรศการแบบครบวงจร ทั้งการบริหารจัดการ วางแผนและควบคุมการจัดการด้านการเงิน งานเอกสาร บันทึกข่าวสาร และเรื่องอื่น ๆ ซึ่งมีรายละเอียดที่ปลีกย่อย และครอบคลุมปัจจัยมากมาย ทำให้ตัวโปรแกรมมีความซับซ้อน การแสดงผลข้อมูลในรูปแบบของตารางและข้อมูลแบบบรรยายหรือคำศัพท์เฉพาะ (keywords) ทำให้ยากแก่การทำความเข้าใจสำหรับผู้ใช้งานหลาย ๆ กลุ่ม ที่ไม่ใช่มืออาชีพ อีกทั้งยังขาดการแสดงผล สามมิติ ที่จะช่วยสร้างความ

เข้าใจได้ง่ายกว่า ลักษณะการทำงานและแสดงผลของซอฟต์แวร์ดังแสดงในภาพที่ 2.7 และงานวิจัย “โปรแกรมคอมพิวเตอร์ช่วยออกแบบกราฟิกผู้ที่จัดนิทรรศการ” (ชัยนันท์ พรมเพ็ญ, 2546) เป็นซอฟต์แวร์ที่สามารถช่วยจัดการบริหารในด้านของการออกแบบและถอดแบบคุณภาพดังพร้อมทั้งประมาณราคาไปด้วยในเวลาเดียวกัน แต่มีข้อจำกัด คือ ไม่สามารถแสดงผล 3 มิติได้ ทำให้การต่อยอดในการนำเสนอผลการทำงานของซอฟต์แวร์ถูกจำกัดเพียงแค่งานเอกสารเท่านั้น

ภาพที่ 2.7

หน้าตาของโปรแกรม Exhibition Organizer Deluxe, v.2.9 เมื่อมีการใช้งาน



ที่มา: Prima Soft, 2007.

2.6 ความน่าสนใจของการใช้เทคโนโลยีเครือข่าย

จากความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีคอมพิวเตอร์และการติดต่อสื่อสาร ทำให้ในปัจจุบันเกิดพื้นที่ทางอิเล็กทรอนิกส์ (electronic space) ได้เข้ามาทดแทนข้อจำกัดหลาย ๆ อย่างจากการทำงานรวมถึงการติดต่อสื่อสารทางภาษาพูด ซึ่งพื้นที่ใหม่นี้จะมีความแตกต่างจากรูปแบบภาษาพูดเดิม ดังตารางที่ 2.4

ตารางที่ 2.4
ข้อเปรียบเทียบระหว่างกิจกรรมและพื้นที่ทางอิเล็กทรอนิกส์

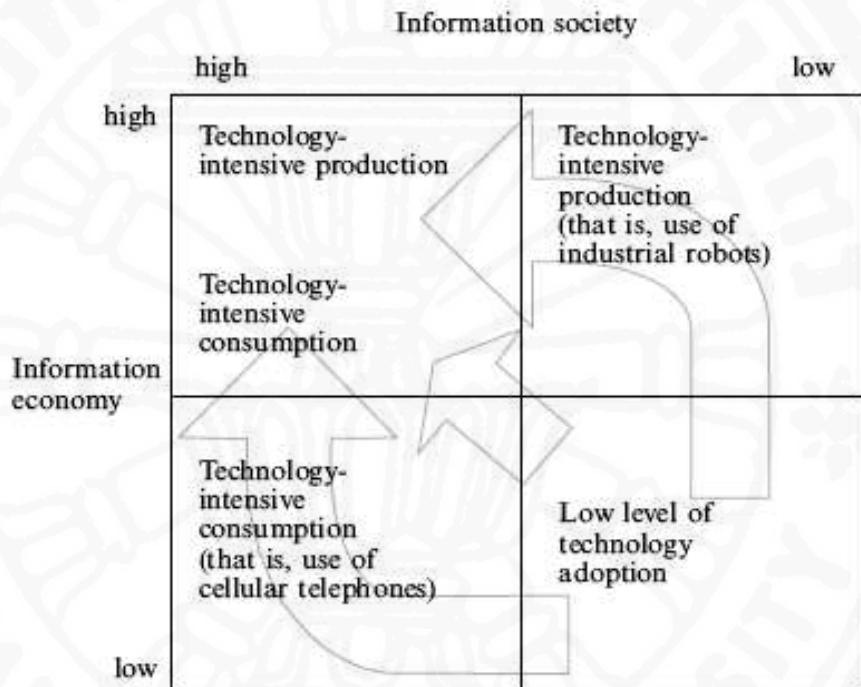
ข้อเปรียบเทียบ	สภาพพื้นที่	
	พื้นที่ทางกิจกรรม	พื้นที่ทางอิเล็กทรอนิกส์
สื่อสารที่ใช้	สื่อกิจกรรม	ข้อมูล
วิธีการสื่อสาร	การเดินทางพบปะ พูดคุย	การติดต่อสื่อสารผ่านเครื่องมือ อิเล็กทรอนิกส์
ความเร็วในการเคลื่อนที่	ขึ้นอยู่กับรูปแบบการเดินทาง หรือยานพาหนะ	เร็วเทียบเท่าแสง โดยขึ้นอยู่กับ แบบดิจิทัล และเครือข่าย
ระยะเวลา	ขึ้นอยู่กับตำแหน่งที่อยู่ปัจจุบัน และจุดหมาย	ไม่มีระยะเวลา เพราะผ่านระบบ การสื่อสาร
สถานที่	ถูกแบ่งอย่างชัดเจน	ถูกแบ่งด้วยลักษณะเฉพาะตัว หรือการปรับแต่งของผู้ใช้
เวลา	ปกติ	ปกติ แต่สามารถเปลี่ยนแปลง ได้ขึ้นอยู่กับระบบที่ใช้งาน
เอกสาร	ถูกกำหนดไว้อย่างชัดเจน และเปลี่ยนแปลงได้ยาก	สามารถเปลี่ยนแปลงได้ง่าย และทำได้ตลอดเวลา

ที่มา: Li, Whalley, Williams, 2001.

ข้อดีของพื้นที่ทางอิเล็กทรอนิกส์ก็อย่างหนึ่ง คือ การก้าวข้ามขีดจำกัดในโครงสร้าง การติดต่อประสานงาน เราสามารถนำระบบการจัดการที่เหมาะสมเข้ามาอยู่ในโครงสร้างได้ ในทันทีและแบบจะตลอดเวลา ซึ่งได้มีการนำข้อดีเหล่านี้เข้ามาใช้ในรูปแบบการค้าทางอิเล็กทรอนิกส์ (electronic commerce) โดยใช้โครงสร้างการประสานงานควบคู่ระหว่างกิจกรรมและทาง อิเล็กทรอนิกส์ เช่น การขายของ Amazon จะมีสินค้าประเภทหนังสือ เพลง วิดีโอ รวมไปถึงสินค้า ประณุณ ซึ่งเป็นกิจกรรม ร่วมกับระบบการขายทางเว็บไซต์ ซึ่งเป็นอิเล็กทรอนิกส์ (Li, Whalley & Williams, 2001)

การพัฒนาทางเทคโนโลยียังส่งผลให้กิจกรรมทางเศรษฐกิจเปลี่ยนแปลงไป การเข้าถึงข้อมูลสินค้าหรือบริการสามารถทำได้รวดเร็วและจำนวนมากในเวลาสั้น ๆ ซึ่งก็เข้ากับรูปแบบความต้องการใช้งานของผู้ใช้ที่เพิ่มขึ้นตลอดเวลา ดังภาพที่ 2.8

ภาพที่ 2.8
รูปแบบการเข้าถึงข้อมูลข่าวสารตามการพัฒนาเทคโนโลยีที่สูงขึ้น



ที่มา: Aoyama, 2003.

ระบบการสื่อสารที่มีการใช้กันมากในไม่รู้จะเป็นทางอิเล็กทรอนิกส์ เช่น การใช้คอมพิวเตอร์และเว็บไซต์ การใช้ระบบโทรศัพท์หรืออุปกรณ์ไร้สายอื่น ๆ ทำให้ผู้ใช้มีทางเลือกมากขึ้นในการรับข้อมูล การขายสินค้าอาจไม่จำเป็นต้องมีหน้าร้าน เพียงแค่มีเว็บไซต์หรือข้อมูลของร้านในระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ต ก็สามารถขายสินค้าได้เช่นกัน ซึ่งได้มีการใช้รูปแบบเหล่านี้เป็นอย่างมากในปัจจุบันโดยเฉพาะประเทศไทยเศรษฐกิจชั้นนำอย่างสหราชอาณาจักรและญี่ปุ่น (Aoyama, 2003) เมื่อมีการใช้พื้นที่ทางอิเล็กทรอนิกส์และการสื่อสารกันมากขึ้น ก็จะเกิดระบบสังคมในพื้นที่เหล่านี้ขึ้นซึ่งเรียกว่า สังคมเสมือน (virtual community) เพื่อแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างหลายคน หรือหลายกลุ่มในรูปแบบใด ๆ ซึ่งมีอยู่และสามารถพบเห็นได้มากมาย เมื่อเทคโนโลยี

พัฒนาได้มากขึ้น สิ่งที่เกิดขึ้นคือ สภาพของสังคมสมมีอินได้เปลี่ยนแปลงไป จากสังคมสมมีอินกลาดเป็นโลกสมมีอิน (virtual world) มีการใช้ระบบสามมิติเข้ามาเพื่อให้สมจริงมากขึ้น ในปัจจุบันโลกสมมีอินจริงเหล่านี้กล้ายเป็นสื่อกลางในการเผยแพร่ข้อมูล การสื่อสาร ธุรกิจและการโฆษณาสินค้า ที่มีมูลค่ามหาศาลเป็นอันดับต้น ๆ ของโลก ตัวอย่างที่เห็นได้ชัดอย่าง Second Life เป็นโลกสมมีอินจริงที่มีผู้ใช้ร่วมกันทั่วโลกไม่ต่ำกว่า 10 ล้านคนและมีบริษัทสินค้าและบริการชั้นนำของโลกไม่ต่ำกว่า 150 บริษัทเข้ามาดำเนินธุรกิจในที่แห่งนี้ (Barnes, 2007) เนื่องจากว่าโลกสมมีอินนั้นมีความยืดหยุ่นและปรับตัวได้หลากหลายตามแต่ละช่วงเวลา การเผยแพร่ข้อมูล เนื้อหา การบริการ หรือโฆษณาสินค้า สามารถปรับเปลี่ยนให้เหมาะสมได้ตลอดเวลา การเจาะจงตลาดที่เหมาะสม กับสินค้าที่สามารถกำหนดได้อย่างง่ายดายด้วยระบบคัดกรองเพื่อให้การดำเนินธุรกิจตรงตาม เป้าหมาย (Guo & Barnes, 2007) รวมทั้งรูปแบบธุรกิจที่แปลงใหม่ซึ่งไม่อาจหาได้ในโลกภายนอก จริง ๆ ก็มีให้เห็นและมีการพัฒนามากขึ้นในทุกวันนี้ แต่จุดสำคัญในด้านของธุรกิจจริง ๆ คือด้วย การเชื่อมต่อกับระบบเน็ตเวิร์ก ผู้ใช้จากทั่วโลกจึงมีโอกาสที่จะเข้าถึงข้อมูลสินค้าและบริการได้ง่าย และไม่จำกัดช่วงเวลา ซึ่งจะนำไปสู่โอกาสทางธุรกิจได้ต่อไป

ในด้านของงานวิจัยซึ่งเกี่ยวข้องกับธุรกิจ MICE การจัดแสดงงานนิทรรศการในรูปแบบสมมีอินผ่านระบบเครือข่ายจึงเป็นช่องทางการเผยแพร่ข้อมูลช่วงสารที่ดีอีกทางหนึ่งที่เหมาะสม กับสภาพการแข่งขันทางธุรกิjinปัจจุบัน เนื่องจากมีข้อได้เปรียบในด้านความรวดเร็ว จำนวน ความหลากหลายของผู้เข้าชม และการไม่มีข้อจำกัดทางด้านเวลา

2.7 ความหมายของสภาพแวดล้อมสมมีอินจริง

สภาพแวดล้อมสมมีอินจริง (virtual environment หรือ virtual reality หรือ VE) คือ รูปแบบหนึ่งของเทคโนโลยีที่ผู้ใช้สามารถโต้ตอบกับสภาพแวดล้อมจำลองที่สร้างขึ้นจากคอมพิวเตอร์ ส่วนใหญ่แล้วจะเป็นการสัมผัสด้วยวิธีการมองเห็นผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์หรือระบบการสร้างภาพ อื่น ๆ และโต้ตอบด้วยการควบคุมผ่านคำสั่งหรือเครื่องมือต่าง ๆ ที่ผู้พัฒนากำหนดไว้ได้ เช่น คีย์บอร์ด เม้าส์ ปุ่ม คันโยก เป็นต้น แต่ก็มีบางรูปแบบ ที่ใช้การสัมผัสที่แตกต่างออกไป เช่น การพูดผ่านไมโครโฟน การฟังจากหูฟัง การจับ การกดวัตถุ เป็นต้น (Brooks, 1999) ในงานวิจัยของ Alan & Dimitrios, 1997 ได้กล่าวถึงความแตกต่างของสภาพแวดล้อมสมมีอินจริง และสภาพแวดล้อมจริง (physical environment หรือ PE) ไว้ว่า ในสภาพความเป็นจริงเราสามารถใช้ประสานสัมผัสทั้งห้าของมนุษย์ได้อย่างเต็มที่ สามารถได้รับประสบการณ์จากทุก ๆ อย่างที่มีอยู่จริงใน

สถานที่นั้น แต่กับสภาพสมீอ่อนจริงจะมีข้อจำกัดในเรื่องของเทคโนโลยีที่ใช้ การใช้ปะสาทสัมผัสที่อาจมีเพียงแค่อย่างเดียวปัจจุบัน การตอบสนองและการตอบโต้กับสภาพแวดล้อมจะถูกจำกัดเพียงเครื่องมือที่สามารถรองรับกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแบบเฉพาะทางเท่านั้น สำหรับการทำวิจัยนี้ สภาพแวดล้อมสมீอ่อนจริงนั้นเป็นในรูปแบบของการแสดงผลสภาพแวดล้อมสมீอ่อนจริงผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพียงอย่างเดียว และผู้ใช้สามารถโต้ตอบผ่านคำสั่งด้วยคีย์บอร์ด และเม้าส์ เป็นหลัก